

# WEGTHANE HBA 502 T

(HBA 502 T/ HBA 503 T)

**DESCRIÇÃO DO PRODUTO:** Tinta de acabamento em poliuretano acrílico alifático de alta espessura e alto sólidos por volume. Proporciona proteção anticorrosiva por barreira de alto poder de impermeabilização, resistência química e resistência ao intemperismo contínuo. Linha de produtos VOC (baixo conteúdo de compostos orgânicos).

**RECOMENDAÇÕES DE USO:** Produto pode ser utilizado em ambientes industriais agressivos, indústrias químicas, papel e celulose, petroquímica, estruturas metálicas e na pintura externa de tanques e equipamentos.

<b>Componente A</b>	Wegthane HBA 502 T – Galão
<b>Componente B</b>	Wegthane 5013 Componente B – 10004426 (0,47 L)

## CARACTERÍSTICAS:

<b>Cores</b>	Ral, Munsell ou conforme padrão do cliente.		
<b>Brilho/ Aspecto</b>	HBA 502 T - Semi Brilho		
	HBA 503 T - Semi Fosco		
<b>Sólidos por Volume</b>	68 ± 2% (ISO 3233 - 1998)		
<b>Prazo de Validade</b>	12 meses a 25°C		
<b>Espessura por demão</b>	75 – 125 micrometros seco.		
<b>Rendimento teórico</b>	6,80 m <sup>2</sup> /litro na espessura de 100 micrometros seco. Sem considerar os fatores de perda na aplicação.		
<b>Resistência ao calor seco</b>	Temperatura Máxima 90°C. O produto mantém as suas propriedades físicas e químicas até a temperatura de 90°C, porém, a partir de 60°C, poderão ocorrer variações na cor e brilho da tinta.		
<b>Secagem</b>	10°C	25°C	35°C
Toque	8 horas	6 horas	4 horas
Manuseio	12 horas	10 horas	8 horas
Final	180 horas	168 horas	150 horas
<b>Secagem Repintura</b>	10°C	25°C	35°C
Min.	12 h	6 h	5 h
Máx.	24 h	16 h	12 h

## PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

A performance deste produto esta associada ao grau de preparação da superfície. Remover completamente óleos, graxas e gorduras aplicando um produto desengraxante ou conforme o método de limpeza com solvente da norma SSPC SP1.

A sujidade acumulada deve ser removida, utilizando uma escova seca e os sais solúveis devem ser removidos, lavando com água doce em alta pressão.

O Wegthane HBA 502 T deve ser aplicado sobre primer específico a fim de compor um sistema de pintura adequado. Para a correta aplicação do primer, consultar o seu boletim técnico.

Respeitar o intervalo de repintura do primer, antes da aplicação do acabamento. Caso o tempo de repintura for ultrapassado, efetuar lixamento conforme descrito no boletim técnico do primer utilizado.

**Nota:** Se for ultrapassado o intervalo máximo indicado para aplicação da demão subsequente do acabamento, se faz necessário proceder lixamento manual / mecânico utilizando lixa para quebra do

brilho. Este procedimento se faz necessário para obter aderência entre as camadas.

## PREPARAÇÃO PARA APLICAÇÃO:

### Mistura

Homogeneizar o conteúdo do componente A por meio de agitação mecânica ou pneumática. Assegurar de que nenhum sedimento fique retido no fundo da embalagem. Adicionar o componente B ao componente A, nas proporções (volume) indicadas, sob agitação, até completa homogeneização, respeitando a relação de mistura.

### Relação de mistura

6,6A X 1B em volume

### Diluyente

Recomendado - **Diluyente PU 5003**

### Diluição

Dependendo do método de aplicação, diluir no **máximo 10% em volume**.

Somente adicione o Diluyente depois de completada à mistura dos componentes A + B.

Não dilua com solventes que não sejam permitidos pela legislação local e nem exceda o percentual de diluição indicado.

Excessiva diluição da tinta poderá afetar a formação do filme, o aspecto e dificultar a obtenção da espessura especificada.

### Vida útil da mistura (25°C)

4 horas a 25°C

### Tempo de indução (25°C)

Aguardar 15 a 20 minutos antes da aplicação.

**Nota:** Em locais de muito calor, recomendamos consultar o Departamento Técnico da WEG Tintas através do fone especificado no final deste boletim.

## FORMAS DE APLICAÇÃO

Os dados abaixo servem como guia, podendo ser utilizados equipamentos similares.

Mudanças nas pressões e nos tamanhos dos bicos podem ser necessárias para melhorar as características da pulverização.

Antes da aplicação esteja seguro de que os equipamentos e respectivos componentes estejam limpos e nas melhores condições.

Purgue a linha de ar comprimido para evitar contaminação da tinta.

Após efetuar a mistura dos produtos bicomponentes, se ocorrerem paradas na aplicação, e estas tiverem o seu pot-life ultrapassado (tinta apresenta variação na sua fluidez), esta não poderá mais ser rediluída para posterior aplicação.

Reforçar todos os cantos vivos, fendas e cordões de solda com trincha, para evitar falhas prematuras nestas áreas. Quando aplicar por pulverização, faça uma sobreposição de 50% de cada passe da pistola, para evitar que fiquem áreas descobertas e desprotegidas, terminando com repasse cruzado.

### Pistola airless :

Usar Airless ..... 60 :1  
Pressão do fluido..... 1800 - 2500psi  
Mangueira ..... 1/4" de diâmetro interno  
Bico ..... 0,015" a 0,021"  
Diluição ..... Max. 5%

**Pistola convencional :**

Pistola ..... JGA 502/3 Devilbiss  
Bico de fluido ..... EX  
Capa de ar ..... 704  
Pressão de atomização ..... 60 a 65 psi  
Pressão no tanque ..... 10 a 20 psi  
Diluição ..... Max. 10%

**Trincha :**

Recomendado somente para retoques de pequenas áreas ou “strip coat” (parafusos, porcas, cordões de solda, cantos vivos e retoques).

**Rolo :**

Utilizar rolos de lã de carneiro ou de lã sintética para tintas epóxis e PU.

**Nota:** Para aplicação por trincha ou rolo, poderá ser necessário aplicar em dois ou mais passes para se obter uma camada uniforme e de acordo com a espessura de película recomendada por demão.

**Limpeza dos equipamentos:** Utilizar Diluente PU 5003.

**Nota:** Não deixar o produto catalisado permanecer em contato com as mangueiras, pistolas e equipamentos usados na aplicação, pois, para temperaturas acima das descritas na tabela de pot-life, a tinta apresentará variação na sua fluidez e ira endurecer dificultando a limpeza.

Lavar completamente todo o equipamento utilizado.

**Para um bom desempenho do produto, recomendamos seguir as orientações abaixo:**

**Para aplicação por trincha poderá ser necessário aplicar em dois ou mais passes para se obter uma camada uniforme e de acordo com a espessura de película recomendada por demão.**

Em pinturas executadas na orla marítima, se expostas à ação de maresia, recomendamos efetuar lavagem com água doce entre demãos eliminado as impurezas depositadas.

Cores claras podem requerer mais de uma demão para obter uma cobertura uniforme.

Não aplicar o produto após o tempo de vida útil da mistura (pot-life) caso este tempo for ultrapassado.

Recomendamos pintar somente se a temperatura medida da superfície estiver no mínimo 3°C maior que a temperatura do ponto de orvalho.

Poderão ocorrer pequenas variações de cor, aspecto e brilho das peças aplicadas em períodos de umidade relativa do ar elevada, dias de chuvas, em locais com temperaturas baixas ou em situações em que as peças forem aplicadas e colocadas para secar em ambientes externos.

Este produto devido a sua preparação no sistema tintométrico poderá apresentar pequena variação no volume do componente A em função da quantidade de concentrados. Isto não afeta a qualidade final do produto.

A temperatura do substrato e as condições climáticas e ambientais poderão interferir no tempo de secagem do produto.

Para melhores propriedades de aplicação, a temperatura da tinta deverá estar entre 21-27°C, antes da mistura e aplicação.

Não deverá ser aplicado em condições adversas, como umidade relativa do ar (URA) acima de 85%, pois o brilho e a cor poderão sofrer pequenas alterações. Não devem ser aplicadas sobre superfícies condensadas.

Sistemas poliuretânicos (componente A e B), apresentam sensibilidade quando expostos à umidade relativa do ar, podendo ocasionar defeitos no filme seco e redução do pot-life. Portanto, recomendamos que as embalagens de cada um dos componentes, após o uso, sejam devidamente fechadas e mantidas em lugares secos e protegidos de intempéries.

Em superfícies recém pintadas em contato direto com a água durante o processo de cura, poderá ocorrer manchamentos localizados com alteração na sua cor (mais visível nas cores escuras), retardo na cura e comprometimento do desempenho do produto.

Em pinturas efetuadas variando o método de aplicação de tintas na mesma obra, poderá gerar diferenças de brilho e aspecto final das peças pintadas.

**Para maiores informações consultar o Departamento Técnico da WEG Tintas através do fone**

CÓPIA PARA INFORMAÇÃO

especificado no final deste boletim.

## COMPATIBILIDADE DE SISTEMAS E REPINTURAS DE MANUTENÇÃO

Não se recomenda a aplicação direta do Wegthane HBA 502 T sobre primers rico em zinco a base de etil silicato, primers alquídicos, tintas a base de alcatrão de hulha e demais primers monocomponentes. Quando a aplicação do acabamento sobre um dos primers acima citados for necessária, recomendamos a aplicação de um produto intermediário adequado.

Em situações onde não se conhece a natureza do primer, recomenda-se testar a compatibilidade do Wegthane HBA 502 T em uma pequena área. Deverá garantir-se que o material original esteja bem aderido. Toda a tinta não aderente deverá ser retirada. Os pontos com corrosão ou a aplicação sobre tintas envelhecidas deverão ser tratadas conforme orientação técnica.

Deverá ser respeitado o intervalo de repintura do primer para aplicação do acabamento. Caso seja ultrapassado o intervalo máximo indicado se faz necessário proceder lixamento manual / mecânico utilizando lixa para quebra do brilho. A superfície do primer deverá estar seca e isenta de contaminantes.

**Para maiores informações consultar o Departamento Técnico da WEG Tintas através do fone especificado no final deste boletim.**

## PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA:

**Antes do manuseio deste produto é indispensável uma criteriosa leitura de todas as informações contidas na sua ficha de informações de segurança de produtos químicos (FISPQ), disponível em nosso site, no endereço eletrônico indicado ao final deste boletim técnico.**

O preparo da superfície, manuseio e o uso de tintas durante a pintura e secagem, por tratar-se de produtos inflamáveis, devem ser realizados em locais ventilados, longe de chamas, faíscas ou calor excessivo, utilizando de equipamentos de proteção individual (EPI's) apropriados para a etapa a ser realizada.

O contato com a pele pode causar irritações. Se ingerido, não induzir ao vômito. No caso de contato com os olhos, lavá-los abundantemente com água. Em qualquer dos casos, procurar um médico imediatamente.

Não fumar na área de trabalho.

Certificar que as instalações elétricas estejam perfeitas e que não provoquem faíscas. Não usar diluente para limpeza da pele, mãos e outras partes do corpo. Para limpar as mãos usar álcool, em seguida, lavar com água e pastas de limpeza apropriada.

Em caso de incêndio, usar extintores de CO<sub>2</sub> ou pó químico. Não é recomendado o uso de água para extinguir o fogo produzido pela queima das tintas.

O armazenamento de tintas e diluentes deve ser feito em locais ventilados e protegidos do intemperismo. A temperatura pode oscilar entre 10 a 40°C.

Ocorrendo sintomas de intoxicação pela inalação de vapores químicos, a pessoa intoxicada deve ser removida imediatamente do local de trabalho para locais ventilados.

Em caso de desmaio, chamar imediatamente um médico.

Produto destinado para uso e manuseio de profissionais ligados a área de pintura.

A aplicação e utilização deste produto, deverá ser realizada, em conformidade com todas as normas e regulamentos Nacionais de Saúde, Segurança e Meio Ambiente.

Se for necessária a realização de remoções da tinta já aplicada e endurecida do substrato, o operador e as pessoas que estão no mesmo ambiente, deverão utilizar equipamentos de proteção individual (EPIs), apropriados conforme indicado na ficha de informações de segurança (FISPQ).

Em situações que ocorram à necessidade de efetuar processos de soldas de peças metálicas pintadas com este produto, serão liberados poeiras e gases (fumaça) que exigirão a utilização de equipamento de proteção individual apropriado (mascaras com filtros de carvão ativado e até equipamentos de ar mandado) de acordo com cada ambiente.

As aplicações em áreas confinadas requerem ventilação adequada, além de métodos e procedimentos específicos. Para estas situações contactar a área de segurança de sua empresa.

**Para maiores informações consultar o Departamento Técnico da WEG Tintas através do fone especificado no final deste boletim.**

**NOTA:**

As informações contidas neste boletim técnico baseiam-se na experiência e no conhecimento adquirido em campo pela equipe técnica da WEG Tintas.

Em caso de utilização do produto sem prévia consulta à WEG Tintas sobre a adequação do mesmo ao fim no qual o cliente pretende utilizá-lo, o cliente fica ciente de que a utilização se dará por sua exclusiva responsabilidade, sendo que a WEG Tintas não se responsabiliza pelo comportamento, segurança, adequação ou durabilidade do produto.

Algumas informações contidas neste boletim são apenas estimativas, e podem sofrer variações em decorrência de fatores fora do controle do fabricante. Assim, a WEG Tintas não garante e não assume qualquer responsabilidade quanto a rendimento, desempenho ou quanto a quaisquer danos materiais ou pessoais resultantes do uso incorreto dos produtos em questão ou das informações contidas neste Boletim Técnico.

As informações contidas neste boletim técnico estão sujeitas a modificações periódicas, sem prévio aviso, devido à política de evolução e melhoria contínua de nossos produtos e serviços, fornecendo soluções com qualidade para satisfazer às necessidades de nossos clientes.

**WEG TINTAS**

Rodovia BR 280 Km 50 – Guaramirim – SC – 89270-000

E-mail: [tintas@weg.net](mailto:tintas@weg.net) - [www.weg.net](http://www.weg.net) – Fone: (55) XX 47 3276-4000